

## ประกาศกรมโยธาธิการ

**เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๒  
(ฉบับที่ ๒)**

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๕ แห่งพระราชบัญญัติว่าด้วยการเก็บรักษา  
น้ำมันเชื้อเพลิง พุทธศักราช ๒๔๙๔ แก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติว่าด้วย  
การเก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง (ฉบับที่ ๕) พ.ศ. ๒๕๓๐ อธิบดีกรมโยธาธิการจึงออก  
ประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

**ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐาน  
ความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๒ (ฉบับที่ ๒)”**

**ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๓๘  
เป็นต้นไป**

**ข้อ ๓ ให้ยกเลิกความในข้อ ๓๕ แห่งประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐาน  
ความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๒ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน  
พ.ศ. ๒๕๓๘ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน**

**“ข้อ ๓๕ หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีลักษณะดังนี้**

(๑) หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดไร้สารตะกั่วต้องมีขนาดเส้นผ่า  
ศูนย์กลางภายนอกของหัวทางออกน้ำมันเชื้อเพลิงไม่เกิน ๒๑.๐๐ มิลลิเมตร หรือ  
๑๗/๑๖ นิ้ว ส่วนหัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดไร้สารตะกั่วซึ่งผสานสารเคลือบนำล้านไอกดี  
และไอโอเดียมอยน์ต์ และหัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดมีสารตะกั่วต้องมีขนาด

เดินผ่านศูนย์กลางภายนอกของท่อทางออกน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๒๔.๕๐ มิลลิเมตร หรือ ๑๕/๖ นิ้ว

(๒) หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องเป็นชนิดที่มีอุปกรณ์อัตโนมัติ ที่หยุดการไหลของน้ำมันเชื้อเพลิงได้เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันเชื้อเพลิงล้นถังในขณะเติมน้ำมันเชื้อเพลิงและต้องเป็นชนิดป้องกันน้ำมันหลุดจากช่องเติม ในการณ์เกิดอุบัติเหตุหัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหลุดจากช่องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงของขานพาหนะ

(๓) หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องเป็นชนิดที่เมื่อต่อเข้ากับช่องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงของขานพาหนะแล้วต้องไม่ลื่นหลุดออกจากช่องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงของขานพาหนะได้ง่าย ”

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๓๘

ปรัชญา สุตะบุตร

อธิบดีกรมโยธาธิการ