

ประกาศกรมโยธาธิการ

เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑

(ฉบับที่ ๒)

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๕ แห่งพระราชบัญญัติว่าด้วยการเก็บรักษา
น้ำมันเชื้อเพลิง พุทธศักราช ๒๕๗๔ แก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติว่าด้วย
การเก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง (ฉบับที่ ๕) พ.ศ. ๒๕๓๐ ยังคงดีกรีมโยธาธิการจึงออก
ประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐาน
ความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ (ฉบับที่ ๒)”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๓๘
เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกความในข้อ ๓๒ แห่งประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐาน
ความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน
พ.ศ. ๒๕๓๘ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“**ข้อ ๓๒ หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีลักษณะดังนี้**

(๑) หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดไดร์สตาร์ทก้าวต้องมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกของท่อทางออกน้ำมันเชื้อเพลิงไม่เกิน ๒๑.๐๐ มิลลิเมตร หรือ
๑๙/๖ นิ้ว ส่วนหัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดไดร์สตาร์ทก้าวซึ่งผสมสารเคลือบบ้าล์โน๊ด
และไอเสียของรถยนต์ และหัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดมีสารตะกั่วต้องมีขนาด

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของท่อทางออกน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๒๕.๕๐ มิลลิเมตร หรือ ๑๕/๑๖ นิ้ว.

(๒) หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องเป็นชนิดที่มีอุปกรณ์หยุดการไหลของน้ำมันเชื้อเพลิงได้โดยอัตโนมัติเพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันเชื้อเพลิงดันถังในขณะเติมน้ำมันเชื้อเพลิง

(๓) หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องเป็นชนิดที่เมื่อต่อเข้ากับช่องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงของยานพาหนะแล้วต้องไม่ลื่นหลุดออกจากช่องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงของยานพาหนะได้ง่าย ”

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๓๘

ปรัชญา สุตะบุตร

อธิบดีกรมโยธาธิการ