

ประกาศกรมโยธาธิการ

เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๕ แห่งพระราชบัญญัติว่าด้วยการเก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พุทธศักราช ๒๔๙๔ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติว่าด้วยการเก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง (ฉบับที่ ๕) พ.ศ. ๒๕๓๐ อธิบดีกรมโยธาธิการจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๓๘ เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิก

(๑) ประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐานของแผนผัง รูปแบบ ลักษณะและความปลอดภัยของสถานที่เก็บน้ำมันเชื้อเพลิงของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ลงวันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๓๒

(๒) ประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐานของแผนผัง รูปแบบ ลักษณะและความปลอดภัยของสถานที่เก็บน้ำมันเชื้อเพลิงของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิง (ฉบับที่ ๒) ลงวันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๓๔

(๓) ประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐานของแผนผัง รูปแบบ ลักษณะและความปลอดภัยของสถานที่เก็บน้ำมันเชื้อเพลิงของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิง (ฉบับที่ ๓) ลงวันที่ ๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๓๔

หมวด ๑

บททั่วไป

ข้อ ๔ ในประกาศนี้

“สถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑” หมายความว่า สถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงที่ตั้งอยู่ในที่ดินที่ติดเขตทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะที่มีความกว้างของถนนไม่น้อยกว่า ๑๒.๐๐ เมตร หรือถนนส่วนบุคคลที่มีความกว้างของถนนไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐ เมตร ที่เชื่อมต่อกับทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะที่มีความกว้างของถนนไม่น้อยกว่า ๑๒.๐๐ เมตร

“อาคารบริการ” หมายความว่า อาคารภายในเขตสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้เป็นสำนักงานจำหน่ายผลิตภัณฑ์หรืออุปกรณ์สำหรับยานพาหนะ กลุ่มเครื่องสูบหรือที่ล้างอัดฉีด ห้องน้ำห้องส้วมหรือใช้เพื่อการบริการ หรือจำหน่ายสินค้าอื่น ๆ ที่ไม่ใช่หรือไม่ก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟด้วย

“เขตสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิง” หมายความว่า เขตที่แสดงถึงบริเวณของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ตามที่กำหนดไว้ในแบบแผนผังสถานที่ตั้งของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิง

“กำแพงกันไฟ” หมายความว่า กำแพงทึบที่สร้างด้วยวัสดุถาวร และทนไฟและไม่มีช่องให้ไฟผ่านได้

“ความกว้างของถนน” หมายความว่า ระยะที่วัดจากแนวเขตทางหลวงหรือถนนด้านหนึ่งไปยังแนวเขตทางหลวงหรือถนนด้านฝั่งตรงข้าม

“ทางคู่” หมายความว่า ทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะหรือถนนส่วนบุคคลที่มีเกาะกลางหรือทางระบายน้ำหรือกำแพงเพื่อแบ่งทางจราจรเป็น ๒ ทิศทาง

“ที่ล้างรถยนต์” หมายความว่า สะพานล้างรถยนต์ ห้องล้างรถยนต์ หรือเครื่องล้างรถยนต์

ข้อ ๕ ภายในเขตสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงให้มีสิ่งปลูกสร้างและอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับบริการแก่ยานพาหนะภายนอกอาคารบริการได้ ดังนี้

(๑) หอถังน้ำ

(๒) ที่ล้างรถยนต์

(๓) ที่यरรถยนต์

(๔) เสาป้ายเครื่องหมายการค้า

(๕) หลังคาโลหะหรือกระเบื้องโยหินติดตั้งบนเสาโลหะสำหรับ

คลุมลานจอดยานพาหนะ

(๖) อาคารสำหรับซ่อมยางรถยนต์

ข้อ ๖ สถานที่ตั้งของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ อยู่ภายใต้บังคับของกฎหมายใด ผู้ขออนุญาตต้องปฏิบัติตามกฎหมายนั้นด้วย

ข้อ ๗ ก่อนออกใบอนุญาตสำหรับการใช้สถานที่สำหรับเก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีการตรวจสอบการก่อสร้างว่าเป็นไปตามแบบแปลนและแผนผังตามที่ได้ได้รับความเห็นชอบจากกรมโยธาธิการและต้องได้รับการทดสอบถังใต้พื้นดินระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง และสายหัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงให้เป็นไปตามประกาศนี้

หมวด ๒

ลักษณะของแบบแผนผังและแบบก่อสร้าง

ข้อ ๘ แผนที่ตั้งของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ต้องแสดงที่ตั้งของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงและสิ่งปลูกสร้างภายในระยะ ๕๐.๐๐ เมตรโดยรอบและสามารถตรวจสอบได้

ข้อ ๙ แบบแผนผังของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ต้องแสดงขอบเขตที่ดิน เขตสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิง อาคารบริการ กำแพงกันไฟ ถังใต้พื้นดิน แนวท่อน้ำมันเชื้อเพลิง เครื่องสูบน้ำมันเชื้อเพลิง ท่อหรือรางระบายน้ำ บ่อกักไขมัน สิ่งปลูกสร้างอื่น ๆ (ถ้ามี) รวมทั้งทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะ

แบบแผนผังตามวรรคหนึ่ง ให้ใช้มาตราส่วนไม่เล็กกว่า ๑ ใน ๒๕๐

ข้อ ๑๐ แบบก่อสร้างถังใต้พื้นดิน ต้องแสดงรายละเอียดดังนี้

(๑) แบบแปลนส่วนบนของถัง

(๒) แบบด้านข้างของถัง

(๓) แบบรูปตัดของถัง

(๔) แบบฐานรากของถัง

(๕) แบบแสดงรายละเอียดและการติดตั้งถัง ระบบท่อ ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถตรวจสอบได้

แบบก่อสร้างตาม (๑) (๒) (๓) และ (๔) ให้ใช้มาตราส่วนไม่เล็กกว่า ๑ ใน ๕๐

ข้อ ๑๑ แบบก่อสร้างอาคารบริการ ต้องแสดงรายละเอียดดังนี้

(๑) แบบแปลนพื้นแสดงประเภทใช้สอยของอาคาร พื้นฐานราก
ผังพื้นและผังหลังคา

(๒) รูปด้านของอาคารอย่างน้อย ๒ ด้าน

(๓) รูปตัดตามขวางและรูปตัดตามยาว

(๔) รายละเอียดของโครงสร้างแสดงส่วนต่าง ๆ ของอาคาร

แบบก่อสร้างตาม (๑) (๒) และ (๓) ให้ใช้มาตราส่วนไม่เล็กกว่า ๑ ใน ๑๐๐

ข้อ ๑๒ แบบก่อสร้างเสาปายเครื่องหมายการค้าต้องแสดงรายละเอียดดังนี้

(๑) แบบแปลนพื้น แบบฐานราก

(๒) รูปด้านหน้า

(๓) รูปด้านข้าง

(๔) รายละเอียดของโครงสร้างแสดงส่วนต่าง ๆ ของเสาปาย

แบบก่อสร้างตาม (๑) (๒) และ (๓) ให้ใช้มาตราส่วนไม่เล็กกว่า ๑ ใน ๑๐๐

ข้อ ๑๓ แบบก่อสร้างท่อหรือรางระบายน้ำและบ่อกักไขมันต้องแสดง
รายละเอียดดังนี้

(๑) แบบแปลน

(๒) รูปตัดตามขวางและรูปตัดตามยาว

(๓) ฝาทะแกรงปิดรางระบายน้ำ บ่อพักหรือบ่อกักไขมันไขมัน

(๔) รายละเอียดแสดงส่วนต่าง ๆ ของท่อหรือรางระบายน้ำ

ข้อ ๑๔ แบบก่อสร้างกำแพงกันไฟต้องแสดงรายละเอียดดังนี้

(๑) แบบแปลนพื้นแบบฐานราก

(๒) รูปด้าน

(๓) รูปตัด

(๔) รายละเอียดแสดงส่วนต่างๆ ของกำแพงกันไฟ

ข้อ ๑๕ ให้แสดงแบบก่อสร้างของสิ่งปลูกสร้างอื่น ๆ (ถ้ามี) ด้วย

ข้อ ๑๖ ให้แสดงรายการคำนวณความมั่นคงแข็งแรงของอาคารบริการ ถึงได้พื้นดิน
เสาปาย เครื่องหมายการก้ำ กำแพงกันไฟ บ่อกักไขมัน และสิ่งปลูกสร้างอื่น ๆ
(ถ้ามี) ด้วย

หมวด ๓

ลักษณะและระยะปลอดภัย

ข้อ ๑๗ สถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ต้องมีลักษณะและระยะ
ปลอดภัย ดังนี้

(๑) แนวเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและ
ทางออกสำหรับยานพาหนะต้องติดทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพ
เป็นสาธารณะที่มีความกว้างของถนนไม่น้อยกว่า ๑๒.๐๐ เมตร หรือติดถนน
ส่วนบุคคลที่มีความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐ เมตร ทั้งนี้ ถนนส่วนบุคคลต้องเชื่อม
ต่อกับถนนสาธารณะ หรือทางหลวง หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะที่มีความกว้าง
ของถนนไม่น้อยกว่า ๑๒.๐๐ เมตร

(๒) สถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ต้องมีทางเข้าและ
ทางออกสำหรับยานพาหนะเชื่อมต่อกับทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มี
สภาพเป็นสาธารณะ หรือถนนส่วนบุคคลซึ่งได้รับอนุญาตหรือได้รับความยินยอม

ให้ทำเป็นทางเชื่อม เพื่อใช้เป็นทางเข้าและทางออกทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะจากเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลและรับผิดชอบ หรือเจ้าของทาง หรือถนนดังกล่าว โดยกำหนดให้มีรูปแบบของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะ เป็น ๓ รูปแบบ ดังต่อไปนี้

(ก) ทางเข้าและทางออกแยกต่างหากจากกัน แต่ละทาง ต้องมีความกว้างไม่น้อยกว่า ๔.๐๐ เมตร และห่างกันไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐ เมตร โดยวัดจากขอบทางเข้าและทางออกด้านใน ขอบทางเลี้ยวเข้าด้านซ้ายและขอบทาง เลี้ยวออกด้านซ้ายต้องมีรัศมีความโค้งไม่น้อยกว่า ๓.๐๐ เมตร เพื่อให้ยานพาหนะ เข้าออกได้โดยสะดวก

แนวเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและทางออก สำหรับยานพาหนะต้องยาวไม่น้อยกว่า ๒๔.๐๐ เมตร

เครื่องสูบลมและตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องอยู่ห่างจากเขตถนนหรือเขตทาง ด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร ดังตัวอย่างในรูปที่ ๑ ท้ายประกาศนี้

(ข) ทางเข้าและทางออกแยกต่างหากจากกัน แต่ละทาง ต้องมีความกว้างไม่น้อยกว่า ๔.๐๐ เมตร และห่างกันตั้งแต่ ๕.๐๐ เมตรขึ้นไป แต่ไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐ เมตร โดยวัดจากขอบทางเข้าและทางออกด้านใน ขอบทาง เลี้ยวเข้าด้านซ้ายและขอบทางเลี้ยวออกด้านซ้าย ต้องมีรัศมีความโค้งไม่น้อยกว่า ๓.๐๐ เมตร เพื่อให้ยานพาหนะเข้าออกได้โดยสะดวก

แนวเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับ ยานพาหนะต้องยาวไม่น้อยกว่า ๑๕.๐๐ เมตร

เครื่องสูบลและตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องอยู่ห่างจากเขตถนนหรือเขตทางด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะไม่น้อยกว่า ๑.๐๐ เมตร ดังตัวอย่างในรูปที่ ๒ ท้ายประกาศนี้

(ก) ทางเข้าและทางออกทางเดียวกัน ต้องมีความกว้างของทางเข้าและทางออกไม่น้อยกว่า ๑.๐๐ เมตร ขอบทางเลี้ยวเข้าด้านซ้ายและขอบทางเลี้ยวออกด้านซ้ายต้องมีรัศมีความโค้งไม่น้อยกว่า ๓.๐๐ เมตร เพื่อให้ยานพาหนะเข้าออกได้โดยสะดวก

แนวเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะ ต้องยาวไม่น้อยกว่า ๑๖.๐๐ เมตร

เครื่องสูบลและตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องอยู่ห่างจากเขตถนนหรือเขตทางด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะไม่น้อยกว่า ๑๒.๐๐ เมตร ดังตัวอย่างในรูปที่ ๓ ท้ายประกาศนี้

แนวเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะ และการติดตั้งเครื่องสูบลและตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องปฏิบัติตาม (ก) (ข) หรือ (ค)

(๓) จุดเริ่มต้นของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงที่อยู่ติดทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะ หรือถนนส่วนบุคคลที่เป็นทางคู่ต้องห่างจากจุดเริ่มต้นของช่องเปิดของเกาะกลางหรือทางระบายน้ำ หรือกำแพงของถนนดังกล่าวไม่น้อยกว่า ๕๐.๐๐ เมตร ตามรูปที่ ๔ ท้ายประกาศนี้

ความในวรรคหนึ่งไม่ใช้บังคับแก่สถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑

ที่ตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา เขตเทศบาล และเขตราชการ ส่วนท้องถิ่นอื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น

(๔) จุดเริ่มต้นของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะต้องไม่อยู่ตรงโค้งของทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะ หรือถนนส่วนบุคคลตามหลักเกณฑ์และลักษณะที่กำหนดไว้ใน (๕)

(๕) หลักเกณฑ์และลักษณะโค้งของทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะหรือถนนส่วนบุคคลที่ไม่อนุญาตให้ตั้งสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ มีดังนี้

(ก) ในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา เขตเทศบาล และเขตราชการส่วนท้องถิ่นอื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น ต้องไม่ตั้งอยู่ตรงโค้งของทางหลวงซึ่งอยู่ในความควบคุมดูแลและรับผิดชอบของกรมทางหลวง ที่มีรัศมีความโค้งน้อยกว่า ๕๐๐.๐๐ เมตร

(ข) นอกเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา เขตเทศบาล เขตราชการส่วนท้องถิ่นอื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น ต้องไม่ตั้งอยู่ตรงโค้งของทางหลวงหรือถนนสาธารณะหรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะ หรือถนนส่วนบุคคลที่มีรัศมีความโค้งน้อยกว่า ๑,๐๐๐.๐๐ เมตร

(๖) จุดเริ่มต้นของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะต้องห่างจากจุดเริ่มโค้งของทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะ หรือถนนส่วนบุคคลตามหลักเกณฑ์และลักษณะที่กำหนดไว้ใน (๕) ไม่น้อยกว่า ๕๐.๐๐ เมตร ตามรูปที่ ๕ ของประกาศนี้

(๗) จุดเริ่มต้นของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะของสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ต้องห่างจากทางแยกตามหลักเกณฑ์ ดังนี้

(ก) ในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา เขตเทศบาล และเขตราชการส่วนท้องถิ่นอื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น จุดเริ่มต้นของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะที่เชื่อมกับทางหลวง ซึ่งอยู่ในความควบคุมดูแลและรับผิดชอบของกรมทางหลวงต้องห่างจากจุดเริ่มโค้งของทางแยกซึ่งอยู่บนฝั่งเดียวกันไม่น้อยกว่า ๓๐.๐๐ เมตร

(ข) นอกเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา เขตเทศบาล และเขตราชการส่วนท้องถิ่นอื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น จุดเริ่มต้นของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะ ต้องห่างจากจุดเริ่มโค้งของทางแยกซึ่งอยู่บนฝั่งเดียวกันไม่น้อยกว่า ๕๐.๐๐ เมตร

(ค) ทางแยกนั้นให้หมายถึงทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะหรือถนนส่วนบุคคลที่มีความกว้างของถนนตั้งแต่ ๑๒.๐๐ เมตรขึ้นไป และมีความยาวจากปากทางแยกตั้งแต่ ๒๐๐.๐๐ เมตรขึ้นไป ตามรูปที่ ๖ ของประกาศนี้

(๘) จุดเริ่มต้นของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะต้องไม่อยู่ตรงโค้งตั้งและไม่อยู่บนทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะ หรือถนนส่วนบุคคลที่มีความลาดชันเกิน ๑ ใน ๒๕ ขึ้นไป

ในกรณีที่ทางหลวงหรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะ หรือถนนส่วนบุคคลที่มีความลาดชัน ตั้งแต่ ๑ ใน ๕๐ ถึง ๑ ใน ๒๕ จุดเริ่มต้นของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะต้องห่างจากจุดเริ่มโค้งตั้งของทางหลวง

หรือถนนดังกล่าวไม่น้อยกว่า ๑๕๐.๐๐ เมตร สำหรับนอกเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา เขตเทศบาล และเขตราชการส่วนท้องถิ่นอื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น สำหรับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา เขตเทศบาล และเขตราชการส่วนท้องถิ่นอื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น ระยะดังกล่าวต้องไม่น้อยกว่า ๘๐.๐๐ เมตร

(๕) จุดเริ่มต้นของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะ ต้องห่างจากจุดเริ่มต้นหรือจุดสิ้นสุดของเชิงลาดสะพานที่ไม่ใช่สะพานท่อ ซึ่งอยู่ในเส้นทางเดียวกันไม่น้อยกว่า ๕๐.๐๐ เมตร

(๑๐) จุดเริ่มต้นของทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะที่ตั้งอยู่ติดทางหลวง หรือถนนสาธารณะ หรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะ หรือถนนส่วนบุคคลที่ติดกับทางรถไฟ ต้องห่างจากโรงไฟฟ้าที่ใกล้ที่สุดไม่น้อยกว่า ๓๐.๐๐ เมตร

ข้อ ๑๘ เครื่องสูบลและตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องห่างจากเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในข้อ ๑๗ (๒) และห่างจากเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านอื่นที่ไม่ใช่เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะไม่น้อยกว่า ๒๐.๐๐ เมตร หากมีระยะห่างน้อยกว่า ๒๐.๐๐ เมตร ต้องสร้างกำแพงกันไฟสูงไม่น้อยกว่า ๑.๘๐ เมตร ที่แนวเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง แต่ทั้งนี้ เครื่องสูบลและตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องห่างจากกำแพงกันไฟไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร เว้นแต่เครื่องสูบลและตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ที่มีทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะทางเดียวกัน ต้องห่างจากแนวเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านหลังเป็นระยะไม่น้อยกว่า ๑๒.๐๐ เมตร ดังตัวอย่างในรูปที่ ๓ ท้ายประกาศนี้

เครื่องสูบน้ำและตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องห่างจากริมผนังของอาคารบริการไม่น้อยกว่า ๔.๐๐ เมตร

ความในวรรคหนึ่งและวรรคสองไม่ใช้บังคับแก่เครื่องสูบน้ำน้ำมันเชื้อเพลิงที่ติดตั้งในถังใต้พื้นดิน (submersible pump)

ข้อ ๑๘ ภายในเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงต้องไม่มีอาคารอื่นใดนอกจากอาคารบริการสูงไม่เกินสองชั้น สร้างด้วยวัสดุถาวรและทนไฟเป็นส่วนใหญ่และไม่มีชั้นลอย

ข้อ ๒๐ อาคารบริการต้องอยู่ห่างจากเขตทางหรือเขตถนน ด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร และต้องห่างจากเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านอื่นที่ไม่ใช่เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะไม่น้อยกว่า ๒๐.๐๐ เมตร หากมีระยะห่างน้อยกว่า ๒๐.๐๐ เมตร ต้องสร้างกำแพงกันไฟสูงไม่น้อยกว่า ๑.๘๐ เมตร ที่แนวเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านนั้น ทั้งนี้ อาคารบริการต้องห่างจากกำแพงกันไฟด้านใดด้านหนึ่งไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร ส่วนด้านอื่นต้องห่างจากกำแพงกันไฟไม่น้อยกว่า ๒.๐๐ เมตร ยกเว้นอาคารบริการที่ใช้เป็นห้องน้ำห้องส้วมโดยเฉพาะให้ห่างจากเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านที่ใช้เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร และต้องห่างจากเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านอื่นที่ไม่ใช่เป็นทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะไม่น้อยกว่า ๒.๐๐ เมตร

ระยะห่างระหว่างอาคารบริการอื่นกับอาคารบริการที่ใช้เป็นห้องน้ำห้องส้วมโดยเฉพาะต้องไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร

การวัดระยะห่างให้วัดจากริมผนังหรือริมเสาของอาคารบริการ

ข้อ ๒๑ ที่ถังรถยนต์หรือที่ขกรรถยนต์ ไม่ว่าจะอยู่ในหรือนอกอาคารบริการ ขอบที่ถังรถยนต์หรือที่ขกรรถยนต์นั้นต้องห่างจากเขตทางหรือถนนด้านที่ใช้เป็น ทางเข้าและทางออกสำหรับยานพาหนะไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร และต้องห่างจาก กำแพงกันไฟหรือแนวเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านใดด้านหนึ่งไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร ส่วนด้านที่เหลือต้องห่างจากกำแพงกันไฟหรือแนวเขตสถานีบริการ น้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๒.๐๐ เมตร แต่ถ้าระยะห่างระหว่างขอบที่ถังรถยนต์ หรือที่ขกรรถยนต์กับเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านที่ไม่ใช่เป็นทางเข้าและ ทางออกสำหรับยานพาหนะน้อยกว่า ๑๐.๐๐ เมตร โดยวัดจากศูนย์กลางของที่ถัง รถยนต์หรือที่ขกรรถยนต์ออกไปข้างละไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐ เมตร ต้องสร้างกำแพง กันไฟสูงไม่น้อยกว่า ๓.๐๐ เมตร ที่เขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงด้านนั้น

ข้อ ๒๒ สถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ที่มีบริการอัดฉีดและ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องต้องมีถังใต้พื้นดินที่มีความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร สำหรับเก็บน้ำมันเครื่องใช้แล้ว

ข้อ ๒๓ หอดังน้ำและเสาป้ายเครื่องหมายการค้า ต้องห่างจากขอบอาคาร บริการไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร

ข้อ ๒๔ หลังคาโลหะหรือกระเบื้องใยหินติดตั้งบนเสาโลหะสำหรับคลุม ลานจอดยานพาหนะและอาคารสำหรับซ่อมยางรถยนต์ต้องห่างจากขอบอาคาร บริการไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร และต้องห่างจากถังใต้พื้นดิน เครื่องสูบน้ำมันเชื้อเพลิง ท่อรับน้ำมันเชื้อเพลิงและท่อระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงของถังใต้พื้นดินไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ เมตร หลังคาโลหะหรือกระเบื้องใยหินติดตั้งบนเสาโลหะและอาคารสำหรับ ซ่อมยางรถยนต์ดังกล่าวต้องมีพื้นที่ของหลังคารวมกันไม่เกินร้อยละ ๕ ของพื้นที่

สถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑

ข้อ ๒๕ กำแพงกันไฟด้านที่อยู่ติดกับที่ดินของเจ้าของเดียวกัน จะทำเป็นประตูเหล็กที่บานเลื่อนเพื่อเป็นทางเข้าออกก็ได้ แต่ประตูดังกล่าวต้องกว้างไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร และมีได้ไม่เกิน ๑ ประตู และต้องปิดประตูตลอดเวลา จะเปิดได้เมื่อมีการเข้าออก

ข้อ ๒๖ ภายในเขตสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงต้องจัดให้มีท่อหรือรางระบายน้ำโดยรอบและต้องมีบ่อักกไขน้ำมันมีความจุไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อพื้นที่สถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ไม่เกิน ๑,๕๐๐ ตารางเมตร เศษของ ๑,๕๐๐ ตารางเมตร ให้คิดเป็น ๑,๕๐๐ ตารางเมตร เพื่อให้ น้ำทั้งจากสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ผ่านบ่อนี้ก่อนที่จะไหลลงสู่ท่อหรือรางระบายน้ำสาธารณะ และต้องไม่ให้ไขมันไหลลงสู่ท่อหรือรางระบายน้ำสาธารณะ ในกรณีที่ไม่มีท่อหรือรางระบายน้ำสาธารณะต้องสร้างบ่อซึมเพื่อรองรับน้ำทั้งภายในเขตสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงให้เพียงพอด้วย พร้อมทั้งจัดไขน้ำมันและสิ่งสกปรกอื่น ๆ ภายในเขตสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงและต้องทำความสะอาดห้องน้ำห้องส้วมอยู่เสมอ

ในกรณีที่ เป็นท่อระบายน้ำ ต้องมีบ่อพักน้ำระยะห่างกันไม่เกิน ๑๒.๐๐ เมตร และทุกมุมเลี้ยว

หมวด ๔

ถังใต้พื้นดิน ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ระบบท่อและอุปกรณ์

ข้อ ๒๗ ถังใต้พื้นดินต้องออกแบบคำนวณ ก่อสร้าง ติดตั้งและทดสอบตามข้อกำหนด ดังนี้

(๑) ดั๋งใต้พื้นดินต้องมีข้อต่อสำหรับติดตั้งอุปกรณ์และช่องเปิดอย่างน้อย ดังนี้

- (ก) ข้อต่อที่รับน้ำมันเชื้อเพลิง
- (ข) ข้อต่อที่จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง
- (ค) ข้อต่ออุปกรณ์วัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- (ง) ข้อต่อที่ระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิง
- (จ) ท่อสำหรับคนลง (manhole)

(๒) ต้องทำด้วยเหล็กที่มีความเกินคราก (yield stress) ไม่น้อยกว่าสองเท่าของความเกินที่เกิดขึ้น (allowable stress) เนื่องจากการรับแรงและน้ำหนักต่าง ๆ

(๓) ต้องออกแบบ กำหนดและก่อสร้างให้สามารถรับแรงและน้ำหนักต่าง ๆ ที่มากระทำต่อตัวถังได้โดยปลอดภัย

(๔) ผิวภายนอกของดั๋งใต้พื้นดินต้องมีการป้องกันการผุกร่อน เช่น ทาด้วยฟลื่นโค้ท หรือยางแอสฟัลท์ไม่น้อยกว่าสองครั้ง หรือใช้วิธีการอื่นที่ป้องกันการผุกร่อนได้

(๕) ต้องติดตั้งและยึดแน่นกับฐานรากในลักษณะที่ไม่อาจเคลื่อนที่หรือลอยตัวเนื่องจากแรงดันของน้ำใต้ดินได้ และฐานรากต้องออกแบบและก่อสร้างให้สามารถรับน้ำหนักของตัวถัง รวมทั้งน้ำมันเชื้อเพลิงที่บรรจุอยู่ในดั๋งและน้ำหนักอื่น ๆ ที่กระทำบนตัวถังได้โดยปลอดภัย

(๖) ส่วนบนของผนังดั๋งใต้พื้นดินต้องต่ำกว่าระดับพื้นดินไม่น้อย

กว่า ๕๐ เซนติเมตร และห้ามมีสิ่งปลูกสร้างใด ๆ อยู่เหนือส่วนบนของผนังดังกล่าว ยกเว้นหลังคาคลุมตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง

(๗) ถังใต้พื้นดินต้องห่างกันไม่น้อยกว่า ๑.๐๐ เมตร ระหว่างผนังถึง

(๘) ผนังถึงใต้พื้นดินต้องห่างจากเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า ๓.๐๐ เมตร

(๙) ถังใต้พื้นดินต้องมีท่อระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงติดตั้งไว้ทุกถัง สำหรับถังใต้พื้นดินที่แบ่งเป็นห้อง (compartments) ต้องติดตั้งท่อระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงไว้ทุกห้องแยกจากกัน ท่อระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีลักษณะดังนี้

(ก) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๔๐ มิลลิเมตร

(ข) ปลายท่อระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงต้องอยู่สูงจากระดับ พื้นดินไม่น้อยกว่า ๔.๐๐ เมตร และอยู่ห่างจากเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า ๑.๕๐ เมตร และปลายท่อระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีตะแกรงลวด ตะแกรงลวดต้องใช้ขนาดมีรูไม่น้อยกว่า ๑๔๔ รูต่อ ๑ ตารางเซนติเมตร ตามที่กำหนดไว้ในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติว่าด้วยการเก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พุทธศักราช ๒๔๗๔

(๑๐) ปลายท่อรับน้ำมันเชื้อเพลิง ปลายท่อวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และท่อสำหรับคนลง (manhole) ต้องอยู่ห่างจากแนวเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า ๑.๕๐ เมตร

(๑๑) เมื่อก่อสร้างและติดตั้งถังใต้พื้นดินแล้ว ก่อนทำการกลบด้วย ทรายต้องทำการทดสอบว่าถังและข้อต่อต่าง ๆ ไม่มีรอยรั่วซึมโดยวิธีใดวิธีหนึ่ง ดังนี้

(ก) เติมน้ำลงในถังใต้พื้นดินหรือในแต่ละห้องของถังใต้พื้นดิน

จนเต็มและอัดด้วยความดันไม่น้อยกว่า ๐.๘๐ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตรมาตร
ทั้งไว้เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๖๐ นาที

(ข) อัดก๊าซเฉื่อยหรืออากาศเข้าในถังได้พื้นดินหรือในแต่ละห้อง
ของถังได้พื้นดินด้วยความดันไม่น้อยกว่า ๐.๘๐ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตรมาตร
เวลาที่ใช้ในการทดสอบต้องเป็นไปตามตารางดังนี้

ตารางแสดงเวลาที่ใช้ในการทดสอบถังได้พื้นดินเพื่อหารอยรั่วซึม โดยอัดความดันด้วยก๊าซเฉื่อยหรืออากาศ	
ความจุของถังได้พื้นดิน (ลิตร)	เวลาที่ใช้ในการทดสอบ (ชั่วโมง)
ไม่เกิน ๑๕,๐๐๐	ไม่น้อยกว่า ๒๔
ไม่เกิน ๓๐,๐๐๐	ไม่น้อยกว่า ๔๘
ไม่เกิน ๔๕,๐๐๐	ไม่น้อยกว่า ๗๒
ไม่เกิน ๖๐,๐๐๐	ไม่น้อยกว่า ๙๖

เมื่อทดสอบถังได้พื้นดินแล้ว ต้องใช้ทรายสะอาดอัดแน่นโดยรอบถังและ
มีความหนาของทราย ไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร

ข้อ ๒๘ ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงต้องออกแบบ ก่อสร้างและทดสอบตาม
ข้อกำหนด ดังนี้

(๑) ต้องออกแบบและก่อสร้างให้สามารถรับแรงและน้ำหนักต่าง ๆ
ที่มากระทำต่อระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงได้โดยปลอดภัย

(๒) ต้องใช้ท่อที่ทำด้วยเหล็กหรือวัสดุอื่นที่ไ้แทนกันได้ แต่ต้องไม่ทำปฏิกิริยากับน้ำมันเชื้อเพลิง

(๓) การวางท่อจะวางไว้เหนือพื้นดินหรือฝังไว้ในพื้นดินก็ได้ แต่ต้องปฏิบัติดังนี้

(ก) ท่อที่วางไว้เหนือพื้นดินต้องมีการป้องกันมิให้ยานพาหนะหรือสิ่งอื่นมากระทำให้เกิดการชำรุดเสียหายต่อท่อและต้องมีการป้องกันมิให้เกิดการผุกร่อน

(ข) ท่อที่ฝังไว้ใต้พื้นดินต้องจัดให้มีเครื่องหมายถาวรไว้เหนือพื้นดินแสดงแนวท่อให้เห็นได้ชัดเจนและต้องมีการป้องกันมิให้เกิดการผุกร่อนกรณีที่มีการติดตั้งลิ้นหรืออุปกรณ์ต่าง ๆ ไว้ ใต้พื้นดินต้องติดตั้งให้สามารถตรวจสอบและบำรุงรักษาได้สะดวก

(๔) วัสดุที่ใช้ในระบบท่อ เช่น ลิ้น ปะเก็นหรือวัสดุป้องกันการรั่วซึม ต้องเป็นชนิดที่ไ้กับน้ำมันเชื้อเพลิงโดยเฉพาะ

(๕) ในสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ที่มิได้ติดตั้งเครื่องสูบและตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงไว้รวมกัน ต้องติดตั้งลิ้นปิดเปิดได้เร็วไว้ควบคุมการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ

(๖) เมื่อติดตั้งระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงเสร็จแล้ว ก่อนการไ้งานต้องทำการทดสอบระบบท่อด้วยความดันไม่น้อยกว่า ๐.๑๐ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตรมาตร ทั้งไ้เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓๐ นาที และต้องไม่ปรากฏรอยรั่วซึมใด ๆ

ข้อ ๒๘ ให้มีการทดสอบถังใต้พื้นดินและระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงทุก ๆ ๑๐ ปี

ข้อ ๓๐ เครื่องสูบน้ำและตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีลักษณะ ดังนี้

(๑) ติดตั้งอยู่รวมกันหรือแยกจากกันก็ได้

(๒) ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงที่รวมกับเครื่องสูบน้ำน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องยึดแน่นอยู่บนแท่นคอนกรีตแท่นดังกล่าวต้องอยู่สูงกว่าระดับพื้นโดยรอบไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร

ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงที่แยกต่างหากจากเครื่องสูบน้ำน้ำมันเชื้อเพลิง อาจเป็นชนิดที่ติดตั้งอยู่ระดับพื้นดิน หรือติดตั้งอยู่สูงจากพื้นดินก็ได้ กรณีที่ติดตั้งอยู่ที่ระดับพื้นดินต้องยึดแน่นอยู่บนแท่นคอนกรีตแท่นดังกล่าวต้องอยู่สูงกว่าระดับพื้นดินโดยรอบไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร

(๓) เครื่องสูบน้ำน้ำมันเชื้อเพลิงที่แยกต่างหากจากตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องมีระบบการป้องกันมิให้มีสิ่งอื่นใดมากระทบหรือกระแทกทำให้เกิดการเสียหายได้

เครื่องสูบน้ำน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดติดตั้งในถังใต้พื้นดิน (submersible pump) ต้องเป็นชนิดป้องกันการระเบิด (explosion proof) และเป็นชนิดที่ใช้กับน้ำมันเชื้อเพลิงโดยเฉพาะ

(๔) ปลายท่อสูบน้ำน้ำมันเชื้อเพลิงส่วนที่จะต่อเข้ากับเครื่องสูบน้ำน้ำมันเชื้อเพลิงต้องวางอยู่ในบ่อคอนกรีตที่มีการป้องกันมิให้น้ำซึมเข้าไปภายในบ่อได้ บ่อคอนกรีตนี้ต้องมีผนังและพื้นหนาไม่น้อยกว่า ๑๕ เซนติเมตร

ข้อ ๓๑ สายหัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องเป็นชนิดที่ใช้กับน้ำมันเชื้อเพลิง

โดยเฉพาะ และสามารถทนความดันทดสอบได้ไม่น้อยกว่า ๕.๒๓ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตรมาตร

ข้อ ๓๒ หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีลักษณะ ดังนี้

(๑) หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดไร้สารตะกั่วต้องมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของท่อทางออกน้ำมันเชื้อเพลิงไม่เกิน ๒๑.๐๐ มิลลิเมตร หรือ ๑๓/๑๖ นิ้ว และหัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงชนิดมีสารตะกั่วต้องมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของท่อทางออกน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๒๔.๕๐ มิลลิเมตร หรือ ๑๕/๑๖ นิ้ว

(๒) หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องเป็นชนิดที่มีอุปกรณ์หยุดการไหลของน้ำมันเชื้อเพลิงได้โดยอัตโนมัติเพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันเชื้อเพลิงล้นถังในขณะที่เติมน้ำมันเชื้อเพลิง

(๓) หัวจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องเป็นชนิดที่เมื่อต่อเข้ากับช่องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงของยานพาหนะแล้วต้องไม่ลั่นหลุดออกจากช่องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงของยานพาหนะได้ง่าย

หมวด ๕

การป้องกันและระงับอัคคีภัย

ข้อ ๓๓ ภายในเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงห้ามมีเตาไฟ เบลวไฟ หรือประกายไฟ หรือการกระทำใด ๆ ที่ทำให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ

ข้อ ๓๔ ภายในเขตสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้

(๑) ต้องติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือน้ำยาดับเพลิงขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า ๖.๘๐ กิโลกรัม หรือเครื่องดับเพลิงชนิดโฟมขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า ๕.๐๐ ลิตร ไว้ในที่ที่สามารถนำออกมาใช้ได้ง่าย ที่บริเวณตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงตามจำนวนเครื่องอย่างน้อย ดังนี้

(ก) จำนวน ๒ เครื่อง ต่อตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ๑ ถึง ๔ ตู้จ่าย

(ข) จำนวน ๓ เครื่อง ต่อตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ๕ ถึง ๘ ตู้จ่าย

(ค) ถ้ามีตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงมากกว่า ๘ ตู้จ่าย ต้องติดตั้งเครื่องดับเพลิงเพิ่มขึ้น ๑ เครื่อง ต่อตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงทุก ๆ ๓ ตู้จ่ายที่เพิ่มขึ้นตาม (ข)

(๒) เครื่องดับเพลิงตาม (๑) ต้องอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ตลอดเวลา

(๓) ห้ามใช้เครื่องดับเพลิงชนิดโฟมดับไฟที่เกิดจากไฟฟ้า

บทเฉพาะกาล

ข้อ ๓๕ สถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ที่ได้รับใบอนุญาตตามแบบ ๒ ก. อยู่แล้ว ก่อนหรือในวันที่ประกาศนี้ใช้บังคับ ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามประกาศนี้ แต่ห้ามดัดแปลง หรือต่อเติมสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงดังกล่าว เว้นแต่การดัดแปลงหรือต่อเติมนั้นมีลักษณะที่ไม่ขัดกับประกาศนี้

ข้อ ๓๖ สถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงประเภทที่ ๑ ที่ได้รับอนุญาตให้ใช้สถานที่สำหรับเก็บและตั้งถังสำหรับเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ตามกฎหมายว่าด้วยการเก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง หรือตามกฎหมายเฉพาะว่าด้วยกิจการนั้นก่อนวันที่ประกาศนี้ใช้

บังคับ ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามประกาศนี้ แต่จะขอเปลี่ยนแปลงการอนุญาต
ให้เป็นการขัดต่อประกาศนี้ไม่ได้ เว้นแต่การขอเปลี่ยนแปลงการอนุญาตนั้นเป็นการ
เปลี่ยนแปลงภายในเขตสถานบริการน้ำมันเชื้อเพลิงและไม่ขัดกับประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๓๘

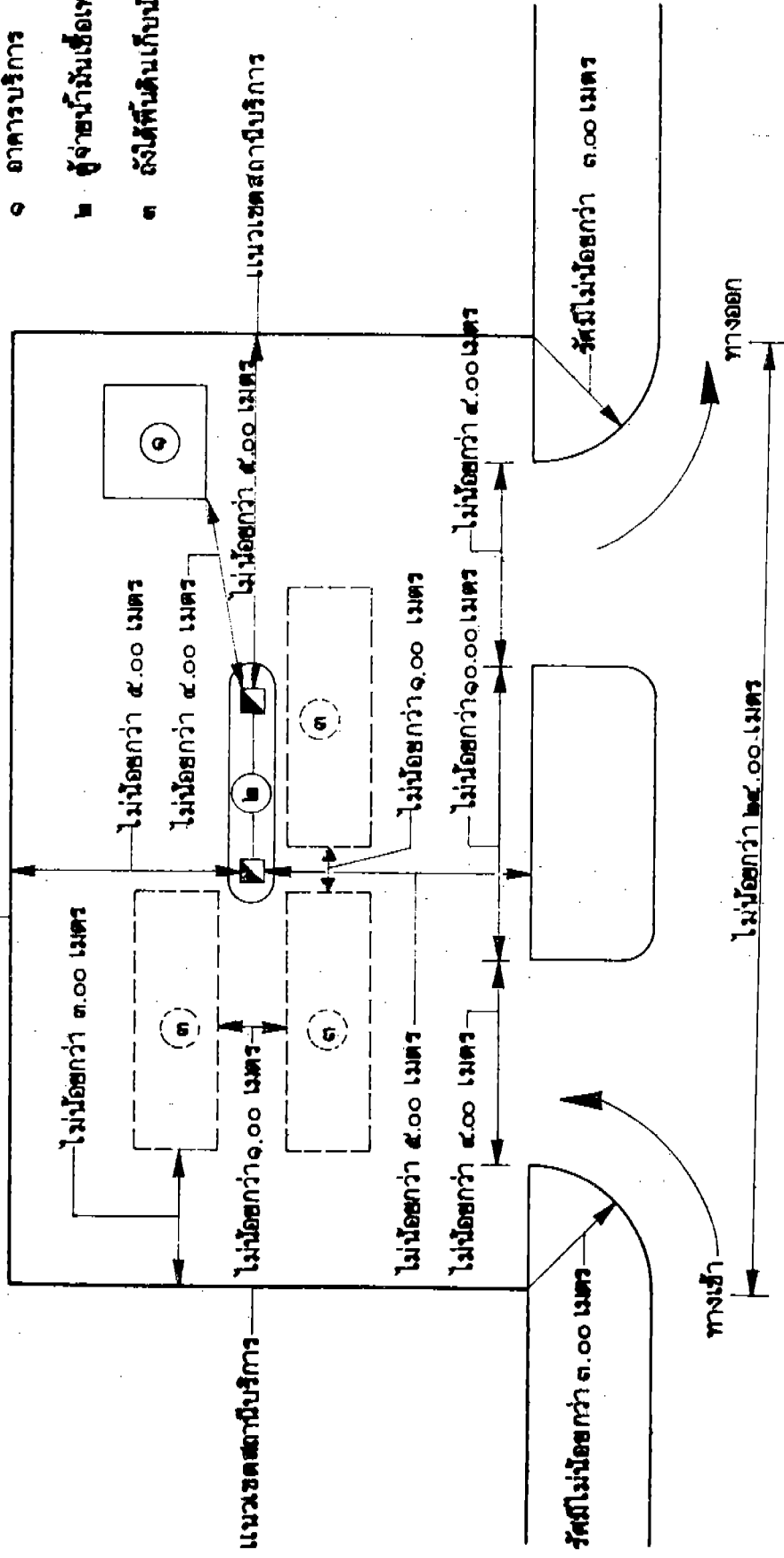
ปรีชา สุตะบุตร

อธิบดีกรมโยธาธิการ

รายการประกอบแบบ

- ๑ อาคารบริการ
- ๒ ตู้จำหน่ายตั๋วขึ้นรถไฟฟ้า
- ๓ ถังใต้พื้นดินเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง

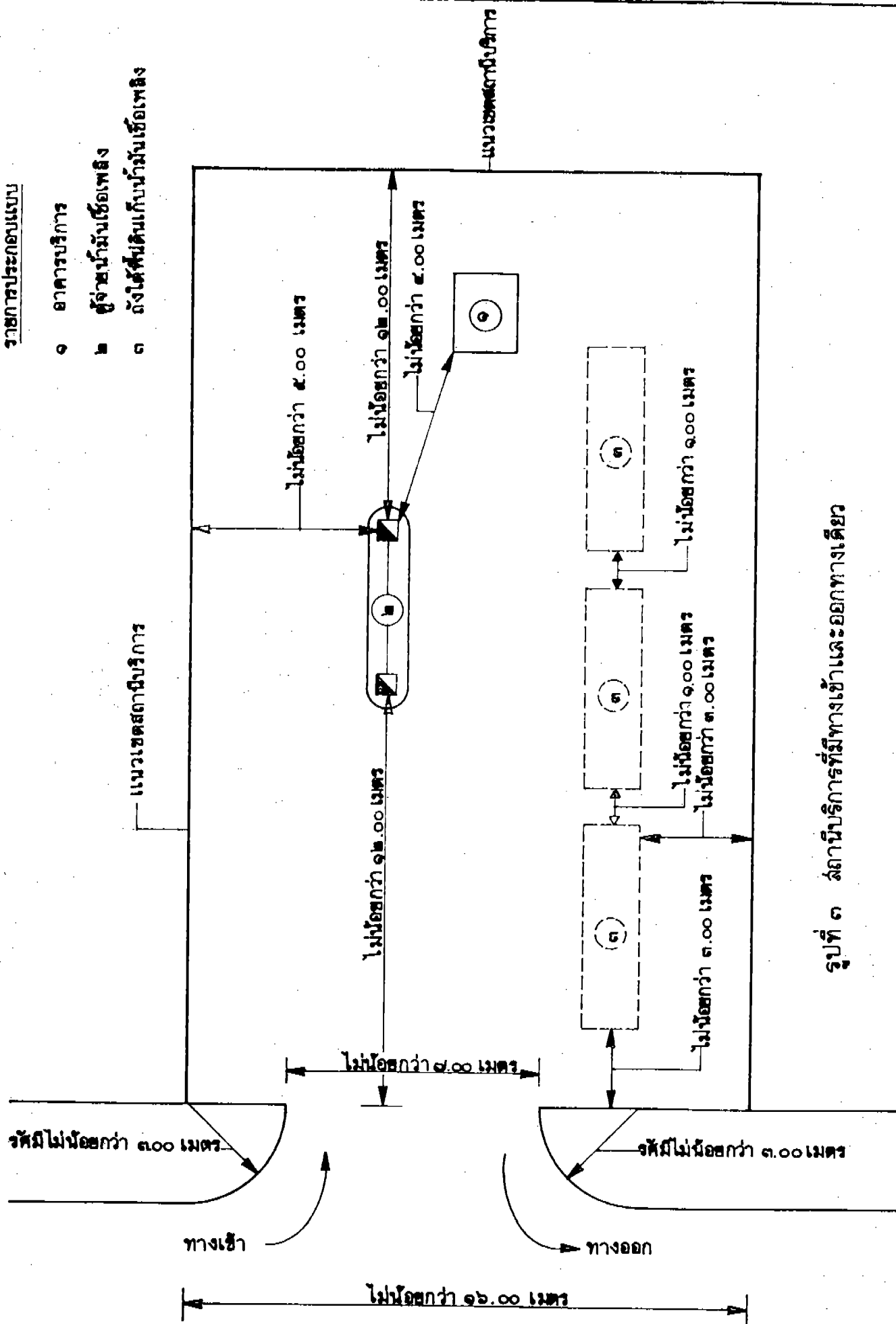
แนวเขตสถานีบริการ



รูปที่ ๑ สถานีบริการที่มีทางเข้า และ ทางออก แยกต่างหากจากกัน และมีระยะห่างระหว่างทางเข้าและทางออกไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐ เมตร

รายการประกอบแบบ

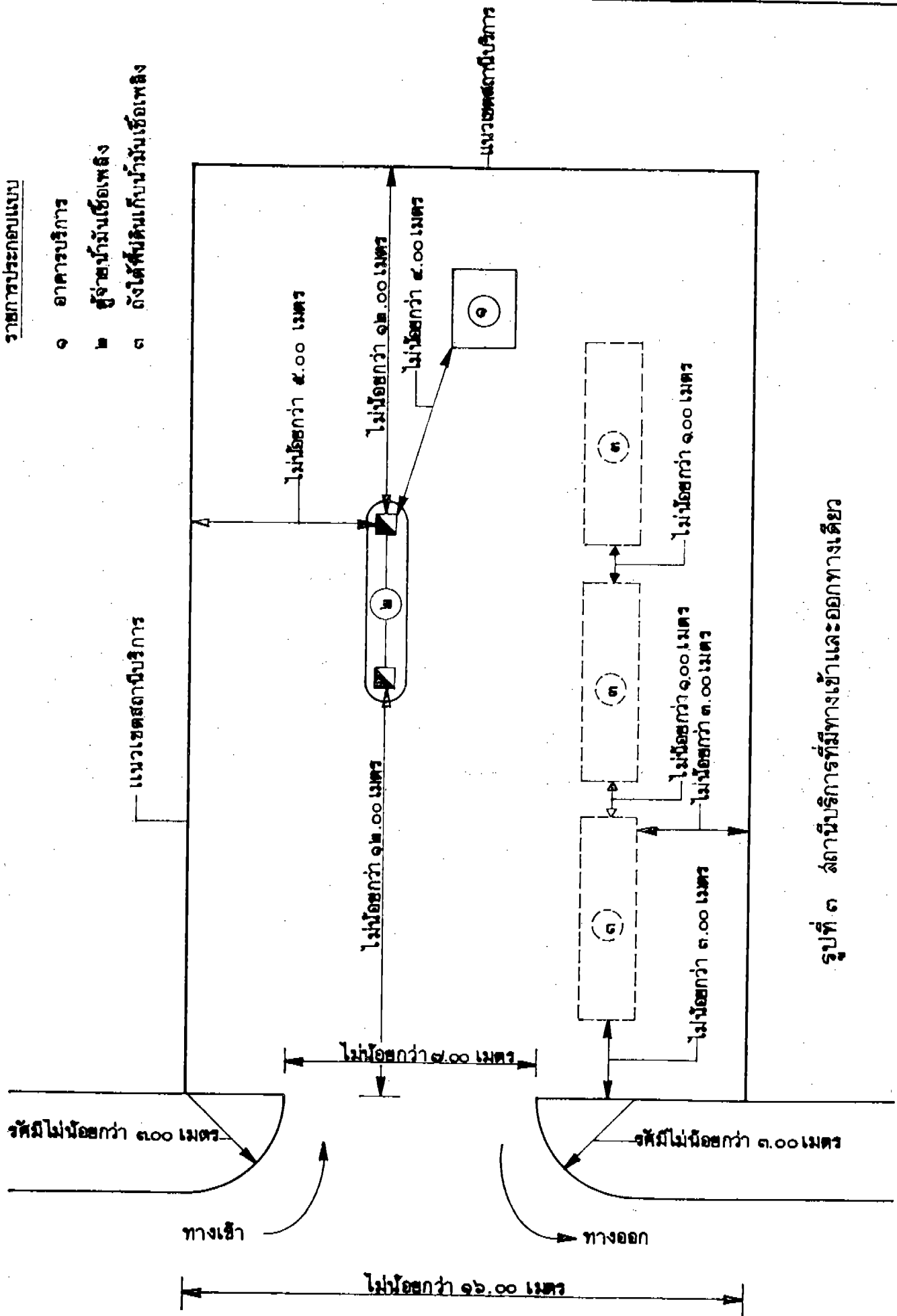
- ๑ อาคารบริการ
- ๒ ตู้จำหน่ายตั๋วขึ้นรถไฟฟ้า
- ๓ ดั้งได้ขึ้นบันไดขึ้นรถไฟฟ้า



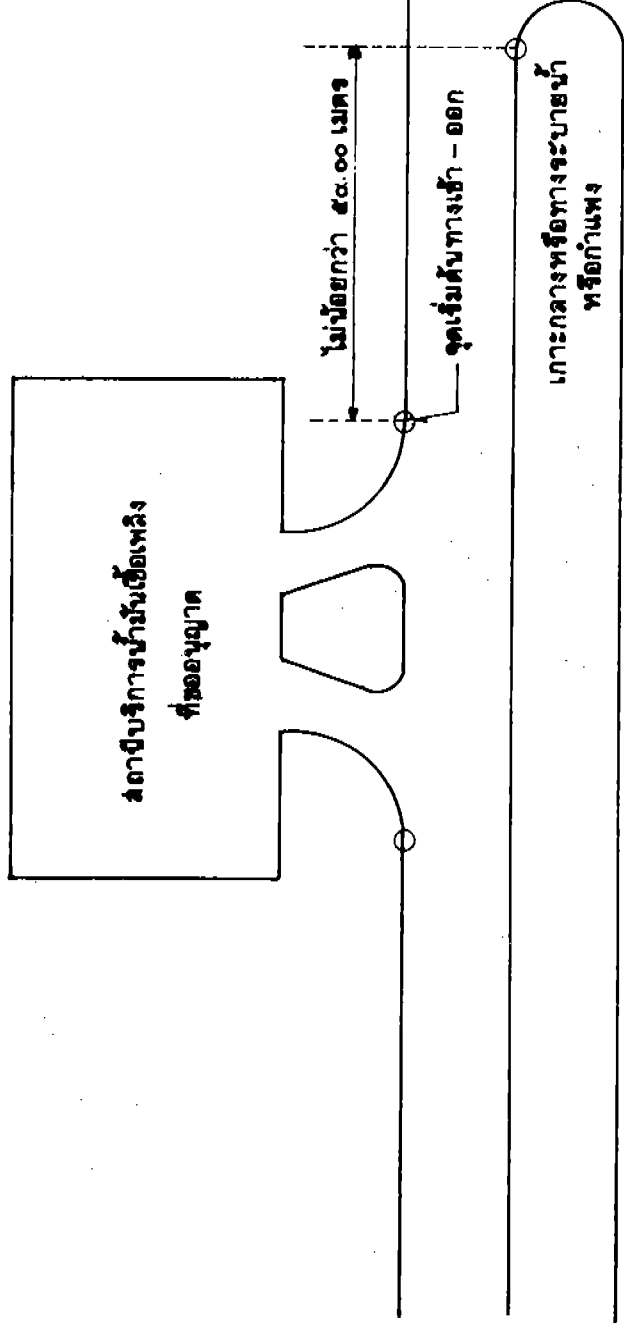
รูปที่ ๓ สถานีบริการที่มีทางเข้าและออกทางเดียว

รายการประกอบแบบ

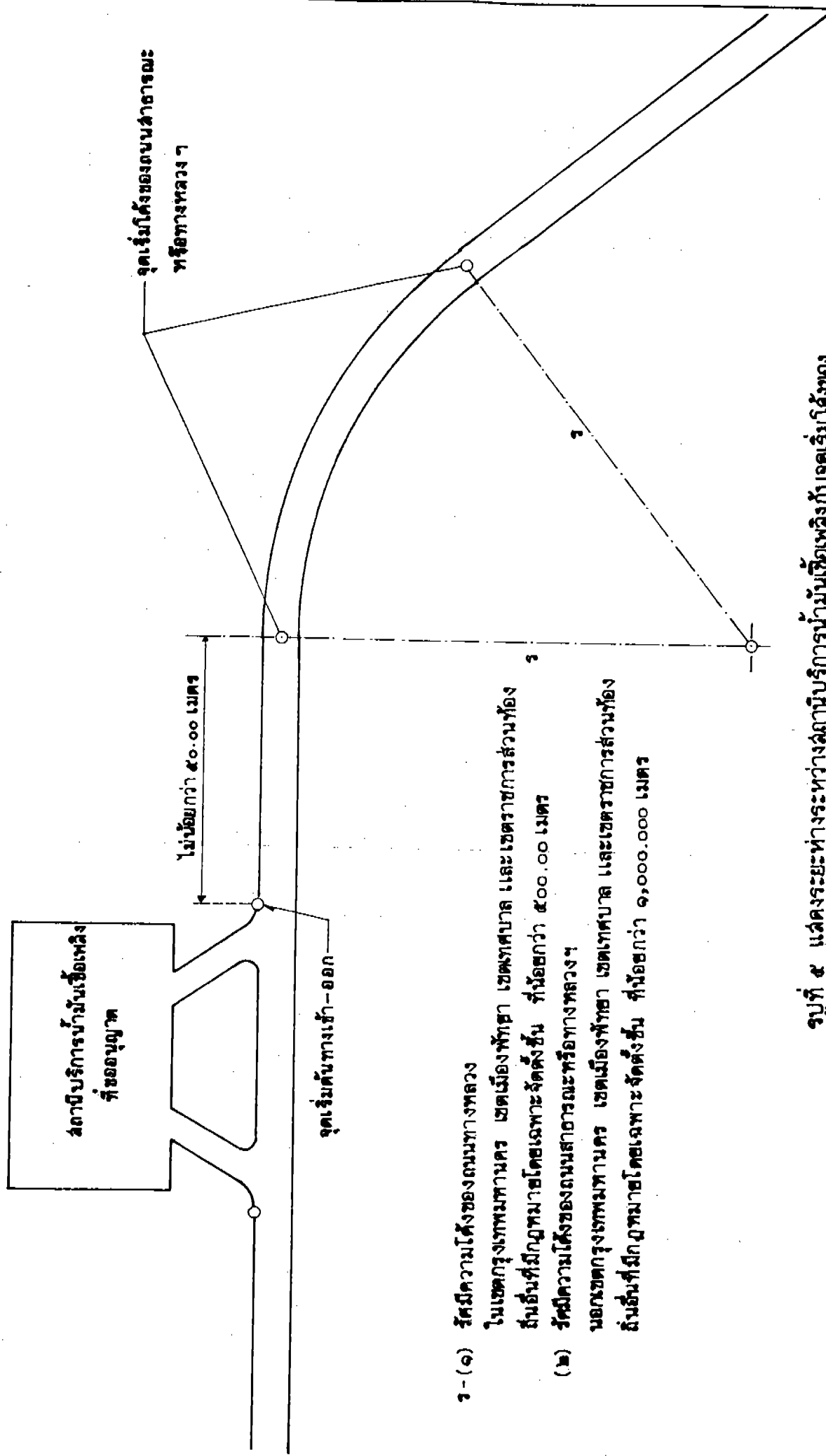
- ๑ อาคารบริการ
- ๒ ตู้จำหน่ายน้ำดื่มเย็น
- ๓ ตู้จำหน่ายน้ำดื่มร้อน



รูปที่ ๓ สถานีบริการที่มีทางเข้าและออกทางเดียว

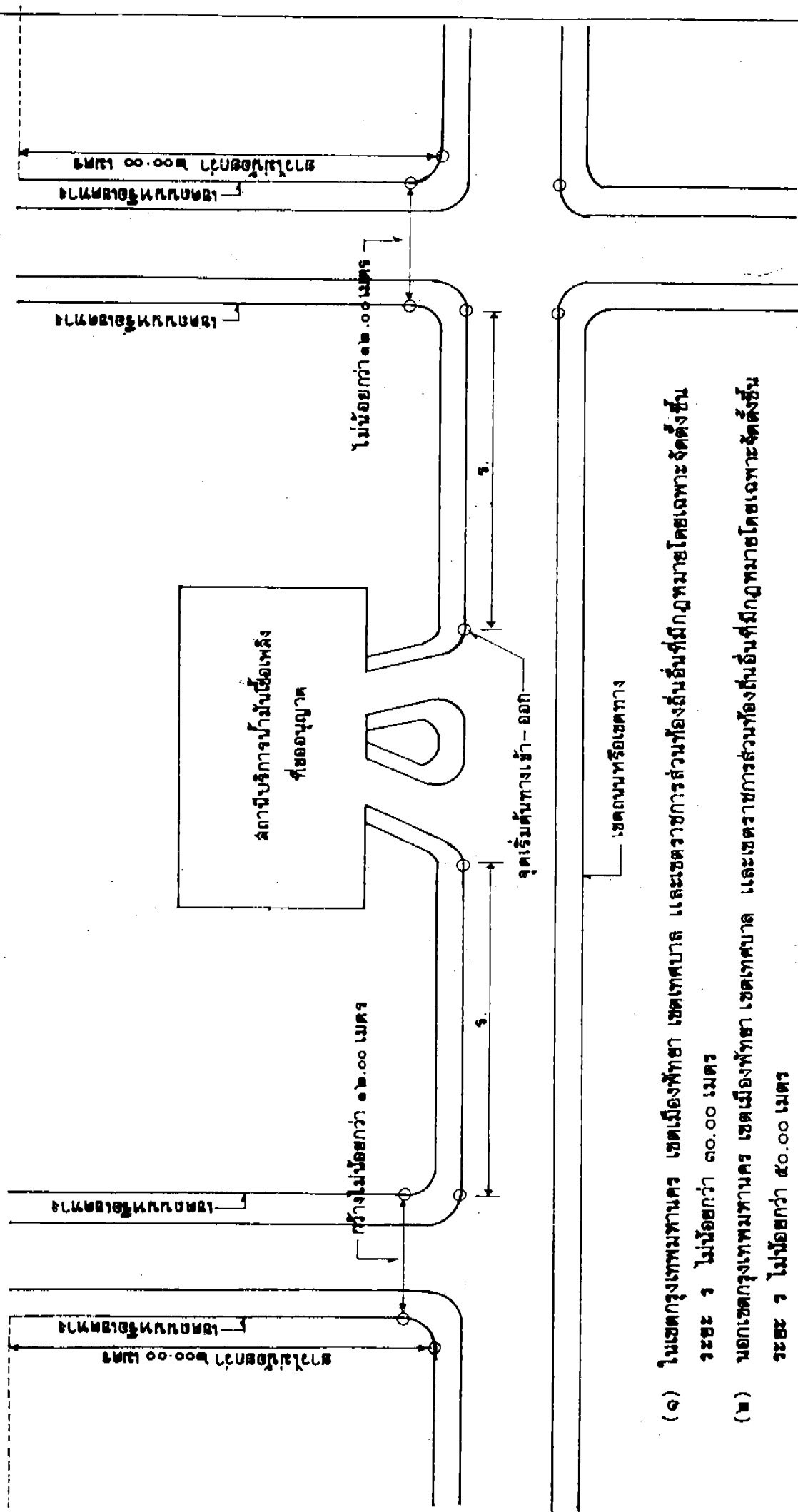


รูปที่ ๔ แสดงลักษณะบริการน้ำมันเชื้อเพลิงที่ตั้งอยู่บนถนนสาธารณะหรือทางหลวงหรือ
ทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะหรือถนนส่วนบุคคลที่มีเกาะกลางหรือทางระบายน้ำหรือกำแพง (ทางคู่)



- ๓-(๑) รัศมีความโค้งของถนนทางหลวง
ในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา เขตเทศบาล และเขตราชการส่วนท้องถิ่น
อื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น ที่ไม่น้อยกว่า ๕๐๐.๐๐ เมตร
- (๒) รัศมีความโค้งของถนนสาธารณะหรือทางหลวง
นอกเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา เขตเทศบาล และเขตราชการส่วนท้องถิ่น
อื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น ที่ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐.๐๐๐ เมตร

รูปที่ ๕ แสดงระยะห่างระหว่างสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงกับจุดเริ่มโค้งของ
ถนนสาธารณะหรือทางหลวงหรือทางที่มีสภาพเป็นสาธารณะหรือถนนส่วนบุคคล



- (๑) ในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพิเศษ เขตเทศบาล และเขตราชวาทส่วนท้องถิ่นอื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น
ระยะ ๖ ไม่น้อยกว่า ๓๐.๐๐ เมตร
- (๒) นอกเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพิเศษ เขตเทศบาล และเขตราชวาทส่วนท้องถิ่นอื่นที่มีกฎหมายโดยเฉพาะจัดตั้งขึ้น
ระยะ ๖ ไม่น้อยกว่า ๕๐.๐๐ เมตร

รูปที่ ๖ แฉดระยะห่างระหว่างสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิงกับจุดเริ่มโค้งของทางแยก