

ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ว่าด้วยการผูกมัดประทับตราเครื่องจักรตามความในมาตรา ๓๗ วรรคสอง

แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

อนุสนธิคำสั่งกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ ๓๕๗/๒๕๔๖ สั ญ วันที่ ๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๔๖ มอบหมายให้ข้าราชการกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ดำรงตำแหน่งตามข้อ ๒.๑ - ๒.๕ แห่งคำสั่งดังกล่าว มีอำนาจในการสั่งการอนุมัติหรือดำเนินการแล้วแต่กรณี ตามมาตรา ๓๗ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ นั้น

เพื่อให้การดำเนินการตามความในมาตรา ๓๗ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ของผู้ดำรงตำแหน่งที่กล่าวมาแล้ว หรือผู้ที่ดำรงตำแหน่งดังกล่าวอนุมัติหรือมอบหมายให้เป็นผู้ดำเนินการเป็นไปด้วยความเรียบร้อย กรมโรงงานอุตสาหกรรมจึงกำหนดระเบียบไว้ ดังต่อไปนี้

๑. ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยการผูกมัดประทับตราเครื่องจักรตามความในมาตรา ๓๗ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕”

๒. ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

๓. ในระเบียบนี้

“พนักงานเจ้าหน้าที่” หมายความว่า “พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ผู้ได้รับอนุมัติหรือได้รับมอบหมายจากผู้มีอำนาจตามคำสั่งกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ ๓๕๗/๒๕๔๖ สั ญ วันที่ ๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๔๖

ให้เป็นผู้ทำการผูกมัดประทับตราเครื่องจักรของผู้ประกอบกิจการโรงงาน ตามความใน มาตรา ๓๗ วรรคสอง

“เครื่องจักร” หมายความว่า เครื่องจักรตามความหมายในมาตรา ๕ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

๔. การผูกมัดประทับตราเครื่องจักรของโรงงานของผู้ประกอบกิจการโรงงาน ที่พนักงานเจ้าหน้าที่ได้รับอนุมัติหรือได้รับคำสั่งให้ดำเนินการเช่นนั้น ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ดำเนินการดังนี้

๔.๑ ให้ผูกมัดเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ในส่วนที่เป็นองค์ประกอบของการกระทำความผิดด้วยลวดหรือลวดสลิงแล้วแต่ความเหมาะสมของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์แต่ละชนิด โดยจะทำการผูกมัดเฉพาะส่วนประกอบของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์เฉพาะส่วนที่ก่อให้เกิดการทำงานของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์นั้นๆ ก็ได้

๔.๒ การผูกมัดให้ผูกมัดด้วยเครื่องมือสำหรับดึง หรือตรึงลวดหรือลวดสลิง แล้วแต่กรณี โดยไม่มีรอยต่อของลวดหรือลวดสลิงที่ใช้ในการผูกมัด และให้ผูกมัดได้ด้วยประการใดๆ ตามความเหมาะสม หรือผูกมัดด้วยวิธีการอื่นๆ เพื่อมิให้เครื่องจักรหรืออุปกรณ์นั้นๆ สามารถใช้งานได้ต่อไป

๔.๓ เมื่อผูกมัดลวดหรือลวดสลิงตามข้อ ๔.๑ และ ๔.๒ แล้ว ให้พนักงาน (Seal) จุดที่ผูกมัดซึ่งเป็นจุดที่จะสามารถคลายลวดหรือลวดสลิงดังกล่าวได้ด้วยแผ่นผืนกีดึงที่มีรูปรอยดวงตราของทางราชการ

๕. ในกรณีที่เครื่องจักรที่ใช้ในการกระทำความผิดที่จะต้องถูกทำการผูกมัดทำงานได้ด้วยการควบคุมของเครื่องคอมพิวเตอร์ หรือเครื่องสมองกลอื่น หรือห้องรับพลังงานไฟฟ้า หรือพลังงานจากเครื่องก่อกำเนิดพลังงานอื่น แล้วแต่กรณี พนักงาน

เจ้าหน้าที่จะทำการผูกมัดหรือกระทำด้วยวิธีการใด ๆ เฉพาะเครื่องมือเหล่านั้นเพื่อมิให้สั่งการหรือส่งพลังงานได้ แล้วแต่กรณี ก็ได้ แต่จะต้องทำการพินิจจุดผูกมัดตามข้อ ๔.๓ ด้วย

๖. ในกรณีที่ไม่สามารถผูกมัดด้วยลวดหรือลวดสลิง และพินิจจุดผูกมัดด้วยแผ่นพินิจดีบุกตามข้อ ๔.๓ ได้ ให้ทำการพินิจด้วยกระดากาวหรือกระดابخันที่ภายในของส่วนราชการ โดยให้ระบุข้อความให้ชัดเจนลงบนกระดากดังกล่าวด้วยข้อความที่แสดงให้เห็น อ่านหรือเข้าใจได้โดยง่ายว่าเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ดังกล่าวได้ถูกห้ามใช้งานโดยพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ แล้วลงนามพนักงานเจ้าหน้าที่รวมทั้งวัน เดือนและปีที่ดำเนินการกำกับไว้ด้วย และให้ประทับตราของทางราชการกำกับไว้อีกชั้นหนึ่ง ตามแบบแนบท้ายระเบียบนี้

การแก้มัดประทับตราเครื่องจักรที่ถูกผูกมัดประทับตราตามระเบียบนี้ให้ดำเนินการแก้มัดโดยทำลายจุดผูกมัดด้วยเครื่องตัดลวดหรือลวดสลิง แล้วแต่กรณี แล้วให้ทำลายแผ่นพินิจดีบุกที่ใช้ในการผูกมัดประทับตราครั้งนั้น ๆ เสีย ในกรณีทำการพินิจด้วยกระดากาวหรือกระดابخันที่ภายในของส่วนราชการ ให้การทำลายกระดากาวหรือกระดابخันที่ภายในนั้น ๆ ตามความเหมาะสม

การดำเนินการตามวรรคสองให้จัดทำหนังสือแจ้งการยกเลิกการผูกมัดประทับตราเครื่องจักรให้เจ้าของหรือผู้ประกอบการโรงงานนั้น ๆ ทราบด้วย

๗. ในการดำเนินการตามข้อ ๔-๖ ให้จัดทำคำสั่งพนักงานเจ้าหน้าที่ไปให้เจ้าของหรือผู้ประกอบการโรงงานหรือผู้ควบคุมดูแลโรงงานรายนั้นรับทราบพร้อมกันด้วย ตามแบบคำสั่งท้ายระเบียบนี้ หากเจ้าของหรือผู้ประกอบการโรงงานหรือผู้ควบคุมดูแลสถานที่หรือโรงงานแห่งนั้นไม่ยอมลงนามรับทราบ ให้ดำเนินการ

ให้เป็นไปตามความในมาตรา ๓๘ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ โดยอนุโลม และสำเนาคำสั่งนั้นติดไว้ในที่สามารถมองเห็นได้ง่ายใกล้กับเครื่องจักรที่ถูกผูกมัดประทับตรา

๘. เมื่อได้ดำเนินการตามระเบียบนี้แล้ว ให้รายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือจังหวัดทราบ แล้วแต่กรณี และให้ดำเนินการติดตามตรวจสอบเป็นระยะๆ เพื่อมิให้มีการลักลอบทำลายการผูกมัดประทับตราเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ดังกล่าวได้

๙. ให้อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๔๗

เรืองศักดิ์ งามสมภาค

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

แบบบันทึกตามระเบียบฯ ข้อ 6

ส่วนราชการ

ที่ (รหัสหน่วยงาน)/.....วันที่

เรื่อง การผูกมัดประทับตราเครื่องจักรเพื่อมิให้เครื่องจักรทำงาน

ด้วยพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ได้ใช้อำนาจสั่งการตามมาตรา 37 วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ (ชื่อผู้รับใบอนุญาต) ผู้ประกอบกิจการโรงงาน (ระบุลักษณะการสั่ง) และในระหว่างที่มีคำสั่งนี้ (ผู้มีอำนาจอนุมัติให้ผูกมัดประทับตรา) ได้สั่งการให้ผูกมัดประทับตราเครื่องจักร เพื่อมิให้เครื่องจักรทำงานได้ในระหว่างการปฏิบัติตามคำสั่งของพนักงานเจ้าหน้าที่

ดังนั้น (ระบุชื่อเครื่องจักร) จึงถูกห้ามใช้งานระหว่างที่มีคำสั่งตามมาตรา 37 วรรคหนึ่ง ดังกล่าว (ระหว่างวันที่ - วันที่ เดือน พ.ศ.)

(ประทับตราของทางราชการ)

ลงชื่อ

()

พนักงานเจ้าหน้าที่

วัน เดือน ปี

แบบบันทึกตามระเบียบฯ ข้อ 7

ที่ (รหัสหน่วยงาน)/.....

ส่วนราชการ

ที่อยู่

.....

วัน เดือน ปี

เรื่อง การผูกมัดประสิทธิภาพเครื่องจักรเพื่อมิให้เครื่องจักรทำงาน

เรียน (ชื่อผู้รับใบอนุญาต) ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

อ้างถึง คำสั่งของพนักงานเจ้าหน้าที่ที่ ออก .../..... ลงวันที่ (คำสั่งมาตรา 37)

ตามคำสั่งของพนักงานเจ้าหน้าที่ที่อ้างถึง สั่งให้ท่าน (ระบุลักษณะที่สั่ง) ตั้งแต่วันที่รับทราบคำสั่งจนถึงวันที่.....เดือนพ.ศ. ในระหว่างการปฏิบัติตามคำสั่งดังกล่าว (ระบุตำแหน่งของผู้อนุมัติให้ผูกมัดประสิทธิภาพ) เห็นสมควรให้มีการผูกมัดประสิทธิภาพเครื่องจักรเพื่อมิให้เครื่องจักรทำงานโดยการ (ระบุลักษณะการดำเนินการตามระเบียบฯ ข้อ 3-5 แล้วแต่กรณี)

ดังนั้น เครื่องจักรที่ถูกดำเนินการผูกมัดประสิทธิภาพจำนวน เครื่องได้แก่ (ระบุชื่อเครื่องจักร) จึงห้ามทำงานระหว่าง (ระบุวัน เดือน พ.ศ.)

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ

(พนักงานเจ้าหน้าที่)

หมายเหตุ ผู้ใดกระทำเพื่อให้เครื่องจักรที่ได้ผูกมัดประสิทธิภาพไว้กลับทำงานได้อีก ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

หน่วยงานเจ้าของเรื่อง

โทร.

โทรสาร