

ປະກາສກະກະທຽວງອຸດສາຫກຮມ

ฉบับທີ ๐๑ (ພ.ສ. ๒๕๒๔)

ອອກຕາມຄວາມໃນພະພາບນັງຢູ່ຕື່ໄວງຈານ ພ.ສ. ๒๕๐๒

ເຮັດ ແນ້າທ່າງຜູ້ຮັບໃນອນຸຍາຕປະກອນກິຈການໄວງຈານ

ອາສັຍ້ອໍານາຈາຕາມຄວາມໃນມາດຕາ ๗๘ (๐๖) ແຫ່ງພະພາບນັງຢູ່ຕື່ໄວງຈານ ພ.ສ. ๒๕๐๒ ຮັ້ງມານີ້ວ່າການກະທຽວງອຸດສາຫກຮມ ອອກປະກາສກະກະທຽວງອຸດສາຫກຮມ ແລ້ວເກີດເກີຍທີ່ແລະ ຂໍ້ວ່າງທີ່ການທີ່ຜູ້ຮັບໃນອນຸຍາຕປະກອນກິຈການໄວງຈານມີໜ້າທ່ອງກະທຳກາງຄັ້ງຕ່ອໄນ້

໬. ໄວງຈານຕັ້ງຈະກ່າວຕ່ອໄປນີ້ຜູ້ຄວບຄຸມດູແລ ແລະຜູ້ປົງບົນທຶກ
ປະກຳທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຮັບຜົດຂອບຮະບນນີ້ອັກສົ່ງແວດຕົ້ນເມີນພິຍ້າ ຂັ້ນມີຄຸນວຸດຸຕາມທີ່ກ່າວນັດ
ໄວ້ໃນ໬້ອ ๒

๐.๑ ໄວງຈານທີ່ມີປົງມານນັ້ນທີ່ຕະຫຼາດ ອຸກນາສກໍາເມືອງທ່ອງຫ້າໄມ່
(ຍົກວົນນີ້ຫຼັດ່ວຍເຫັນ) ທີ່ມີປົງມານຄວາມສົກປ່ຽກກ່ອນເຂົ້າຮະບນຊັດ (B.O.D.
Load of Influent) ຕັ້ງແຕ່ ๒๐๐ ກີໂລກຮັນຕ່ອວັນຊີ້ນໄປ

๐.๒ ໄວງຈານທີ່ໃຊ້ໂລທະໜັກໃນບ່ານການຜົດທີ່ ຂັ້ນມີປົງມານນັ້ນທີ່ຕະຫຼາດ
ຂໍ້ຕະຫຼາດ ອຸກນາສກໍາເມືອງທ່ອງຫ້າໄມ່ ແລະມີປົງມານຂອງໂລທະໜັກໃນນີ້ທີ່ອອກຈາກ
ໄວງຈານ ມີຄໍາຕັ້ງຊີ້ນ

๐.๒.๑ ສັກກະສີ (Zinc) ຕັ້ງແຕ່ ๒๕๐,๐๐๐ ມີລັດກຽມຕ່ອວັນຊີ້ນໄປ

๐.๒.๒ ໄກຮົມເມື່ຍນ (Chromium) ຕັ້ງແຕ່ ๒๕,๐๐๐ ມີລັດກຽມຕ່ອວັນຊີ້ນໄປ

- ໑.ດ.၁ ອາຣເຊນີກ (Arsenic) ຕັ້ງແຕ່ ១២,៥០០ ນິລດີກົມຕ່ອວັນ
ຂຶ້ນໄປ
- ໑.ດ.၂ ທອນແຕງ (Copper) ຕັ້ງແຕ່ ៥០,០០០ ນິລດີກົມຕ່ອວັນ
ຂຶ້ນໄປ
- ໑.ດ.၃ ປ່ອຖ (Mercury) ຕັ້ງແຕ່ ២៥០ ນິລດີກົມຕ່ອວັນຂຶ້ນໄປ
- ໑.ດ.၄ ພັດເມື່ນ (Cadmium) ຕັ້ງແຕ່ ០,៥០០ ນິລດີກົມຕ່ອວັນ
ຂຶ້ນໄປ
- ໑.ດ.၅ ບາເຮຍນ (Barium) ຕັ້ງແຕ່ ៥០,០០០ ນິລດີກົມຕ່ອວັນ
ຂຶ້ນໄປ
- ໑.ດ.၆ ເຫຼເດັ່ນຍົນ (Selenium) ຕັ້ງແຕ່ ៤,០០០ ນິລດີກົມຕ່ອວັນ
ຂຶ້ນໄປ
- ໑.ດ.၇ ຜະກ່າ (Lead) ຕັ້ງແຕ່ ៣០,០០០ ນິລດີກົມຕ່ອວັນຂຶ້ນໄປ
- ໑.ດ.၈ ນີກີດ (Nickel) ຕັ້ງແຕ່ ៣០,០០០ ນິລດີກົມຕ່ອວັນຂຶ້ນໄປ
- ໑.ດ.၉ ແມການັສ (Manganese) ຕັ້ງແຕ່ ២៥០,០០០ ນິລດີກົມ
ຕ່ອວັນຂຶ້ນໄປ
- ໑.၁ ໂຮງຈານປະກອບກົງກົງເກົຍວັກນໍ້າເຫຼັກແລະເຫັດກຳລັດທີ່ໄປ
໑.၁.၁ ໂຮງຈານທີ່ນີ້ເຕັມຫຮ້ອໃຈ້ນໍາກຽດຫຮ້ອໃຈ້ສາງທີ່ອາຈະເປັນ
ອັນຕຽຍທ່ອສົ່ງແວດສົ່ນໃນນົບວຸນກາຮົດພົມແລະນິກຳລັດພົມ
ຕັ້ງແຕ່ ៦០០ ດັນຕ່ອວັນຂຶ້ນໄປ
- ໑.၁.၂ ໂຮງຈານທົ່ມໝາດເຕາຫລອມເຫັດກົມປ່ຽນາຕຽວມທັງສູນ
(Total Capacity) ຕັ້ງແຕ່ & ຕັ້ນຕ່ອງຮັງ (Batch)
ຂຶ້ນໄປ

๑.๔ ໂຮງງານປະກອບກົດຈານຸເນກາ ເກື່ອງກົດຕົມຫຼັງເປັນພລພລອຍ ໄດ້ຈາກໂຮງກົດນິ້ນນຳມັນມາໃຊ້ໃນຂະວາງຜົດຕົມດ້ວຍປຣິມານວັດຕົມທັງແຕ່
๐.๐ ຕັ້ນຕ່ອວັນໜີນໄປ

๑.๕ ໂຮງງານປະກອບກົດຈານຸເນກາ ເກື່ອງກົດຕົມຫຼັງເປັນພລພລອຍ
ແປຣສະພັກໍາຊະຮຽນຈາຕີ (Natural Gas)

๑.๖ ໂຮງງານປະກອບກົດຈານຸເນກາ ເກື່ອງກົດຕົມຫຼັງເປັນກລອ - ແອລຄາໄໄລ ທີ່ໃຊ້ເກລືອແກງ (NaCL) ເປັນວັດຕົມໃນການເລີດໃຫ້ດາແອ້້ (Na₂CO₃) ໄສດາໄໄລ (NaOH) ກຣເກລືອ (HCL) ກລອຮິນ (CL₂) ແລະ ພົກພົກຫາວ (NaOCL) ທີ່ມີກຳລັງຜົດຕົມດ້ວຍຫຼັງກົດຕົມຫຼັງເປັນພລພລອຍ ແຕ່
๐.๐ ຕັ້ນຕ່ອວັນໜີນໄປ

๑.๗ ໂຮງງານປະກອບກົດຈານຸເນກາ ເກື່ອງກົດຕົມຫຼັງເປັນການຜົດປູນຫຼືມັນຕີຫຼັງກົດຕົມຫຼັງເປັນ

๑.๘ ໂຮງງານປະກອບກົດຈານຸເນກາ ເກື່ອງກົດຕົມຫຼັງເປັນການຜົດສຸງແລ້ວຮ່ອງກົດຕົມໄລ້ຮ່າມ
ກຳລັງຜົດຕົມແຕ່ ៥.๐ ຕັ້ນຕ່ອວັນໜີນໄປ

๑.๙ ໂຮງງານປະກອບກົດຈານຸເນກາ ເກື່ອງກົດຕົມຫຼັງເປັນການຜົດເຫຼືອກະຕາຍໄທດັ່ງແຕ່ ៥.๐
ຕັ້ນຕ່ອວັນໜີນໄປ

๑.๑๐ ໂຮງງານປະກອບກົດຈານຸເນກາ ເກື່ອງກົດຕົມຫຼັງເປັນການກັນນຳມັນຕົມ (Crude Oil
Refinery) ຖຸກຫາດ

ຂໍ້ ๒ ຜູ້ຄວນຄຸນດູແດ, ຜູ້ປົງປັບຕົງຈານປະຈຳເຄື່ອງ ຈຶ່ງຮັບຜົດຍອບຮະບບ
ນິ້ນຕົ້ນສົ່ງແວດລົມເບີນແພຍທອນນິ້ນຕຸ້ນວຸດຕິດັ່ງທົ່ວໄປ້

๒.๑ ຜູ້ຄວນຄຸນດູແດທີ່ເປັນຜູ້ຄວນຄຸນວຸດຕິດັ່ງສົງຄວາມຄາສຕຽນມັນທິກ
ຮ່ອງວິທາຍາຄາສຕຽນມັນທິກ ສາຂາເຄມ່ງຮ້ອງສາຂາເຄມ່ງເຖິງນິກ ຮ່ອງສາຂາອັນທິນ

ເລີ່ມ ຂະ ກອນທີ ៥

ຮາຍກົງຈານແບກໝາ

ໃຕ້ ມີຄຸນາຍັນ ແຂວະຊ

ປະສົບກາຮັດທຳກຳທຳນັ້ນສິ່ງແວດລ້ອມ ທີ່ໄດ້ຮັບຄວາມເຫັນຂອນຈາກກຽມໂຮງງານອຸທສາຫ
ກຽມ ສໍາໜັກການຝຶກເນື່ອນັ້ນຮັບກົງຈານທີ່ປົກການ (Engineering Consultant Firm)
ທີ່ຈະປະກອບຕົ້ນຢູ່ຜົນຄຸນວຸດີດັກດ້ວຍຫັງຕົ້ນ

ໃຕ້.២ ຜູ້ປົກໃນຕົງນາປະຈຳເກົ່າງ (Operator) ທີ່ອັນນຸ່ມຄຸນວຸດີ
ອົນນັ້ນຍືນສົກນາຫັນຕົ້ນແລະໄດ້ຮັບການຮັບອອງຈາກບຸຄຸດໃນຂໍ້ອ ២.

ໃຕ້.៣ ບຸຄຸດໃນຂໍ້ອ ២.១ ແລະ ២.២ ທີ່ອັນນຸ່ມຄຸນວຸດີ
ກຽມໂຮງງານອຸທສາຫກຽມຕາມຮະບັບແລະວິທີການທີ່ກຽມໂຮງງານອຸທສາຫກຽມກຳຫັດ
ຂໍ້ອ ៣ ປະກາສຄນັ້ນໃຫ້ໃຊ້ນັ້ນເມື່ອພັນກຳຫັດເກົ່າສົນວັນ ນັ້ນແຕ່ວັນ
ປະກາສໃນຮາຍກົງຈານແບກໝາເນື່ອດັ່ງນີ້

ປະກາສ ໃລ ວັນທີ ៥ ມີຄຸນາຍັນ ແຂວະຊ

ພລດວີ ຊາຕີ່ຈາຍ ທຸດທະວັນ
ຮັບມືນຕ້ອງວ່າກາງກະທຽບອຸທສາຫກຽມ